

mga e				I – A (Mark	s 08)	
			0 Minutes is compulsory. All parts of th	is section are	to be answered on the	e question paper itsel
	It s	hould	be completed in the first 20 verwriting is not allowed. Do no	minutes and	handed over to the	Centre Superintenden
Q. 1	Circl	e the	correct option i.e. A / B / C	/ D. Each pa	rt carries one mar	k.
	(i)	How	many kinds of cast iron are there?	>		
		Α.	One	B.	Two	
		C.	Three	D.	Four	
	(ii)	The	molten metal is			
		Α.	Very light	B.	Very heavy	
		C.	Very hard	D.	Very soft	
	(iii)	The a	apron used for arc welding is mad	e up of		
		Α.	Leather	B.	Cloth	
		C.	Rubber	D.	Plastic	
	(iv)	How	many kinds of arc welding electro	de, with respect	to metal, are there?	
		Α.	One	В.	Two	
		C.	Three	D.	Four	
	(v)	Whic	th of the following is used for thin	or less thick job	?	
		Α.	Corner joint	В.	Butt joint	
		C.	Flange joint	D.	T joint	
	(vi)	Welc	ling gloves are made up of			
		Α.	Cloth	В.	Leather	
		C.	Rubber	D.	Plastic	
	(vii)	Pure	iron is			
		Α.	Very hard	В.	Very soft	
		C.	Hard	D.	None of these	
	(viii)	Wha	t is meant by quality control of we	ld?		
		Α.	To maintain quality	В.	To maintain quantity	
		C.	To maintain the type	D.	To maintain shape	
	For E	xamin	er's use only:			
				Tota	Marks:	08
				Mark	s Obtained:	

---- 2SA 1230 ----

Roll No.			Answer Sheet N		
	1 1		7 1101101 011001 110		



Sig. of Candidate _____

Sig. of Invigilator._____

	، ایس ایس سی-۱۱	ويلثنك	
	به اوّل (گل نبر ٥٨)	's	ونت: 20 منك
إجائے - كائ كردوبارہ ككھنے كى اجازت نبيس ليڈ پٹسل كا استعال ممنوع.	میں من بی کمل کرے ناظم مرکزے والے کرد،	، ہے۔اس کے جوابات پر ہے پر ہی دیے جا کیں گے۔اس کو پہلے	نوٹ: حصالالاز
ئیں۔ہرجزو کا ایک نمبر ہے۔	ےدرست جواب کے گرد دائرہ لگا	ديے گئے الفاظ ليعني الف ربرج رد ميں	سوال تمبرا:
	9	دیگی لوہا / کاسٹ آئرن کی کتنی اقسام ہیں	(i)
93		الف ا ایک	
يار	~)	ئ۔ تنین	
		پکھلی ہوئی دھاتہوتی ہے۔	(ii)
زيادهوزني		الف _ زیادہ ملکی	
زياده زم	-3	ج۔ زیادہ سخت	
-	ایران کا بناہوتا ہے	آرک ویلڈنگ کے دوران پہنے جانے والا	(iii)
~ " x		الف_ چمڑے	
ليا شك	_,	7.1 - 6.1	
	کننی اقسام ہیں؟	آ رک ویلڈ نگ الیکٹروڈ کی دھات کے لحاظ۔	(iv)
33		الف_ ایک	
<i>چا</i> ر	-)	ج- تين	
	استعال ہوتا ہے۔	باریک یا تکم موثائی والےجاب کے لیے	(v)
بٹ جوڑ		الف_ كارز جوڙ	
ئي جوڙ	- 3	ئ-	
	ـ بير <u>-</u>	ویلڈنگ کے دستانے کے ہو_	(vi)
L7.		الف- کیٹرے	
بلاشك	⇒ 3	2) -3	
		خالص لو ہا ہوتا ہے۔	(vii)
بهت زياده زم		الف بهت زیاده پخت	
درج شدہ میں ہے کوئی نہیں	~ J	ج- خت	
		ویلڈ کی کوالٹی کنٹرول ہے؟	
تعداد كوبرقرار ركهنا		الف معياركو برقر ارركهنا	
شكل كوبرقرار ركهنا	- 1	ج- مشم كوبر قرار ركھنا	
		: K	20
حاصل کرده نمبر:	08	گل نمبر :	ائے متحن:

---- 2SA 1230 ----



WELDING SSC-II

Time allowed: 2:10 Hours			Total Marks Sections B and C: 32			
NOTE	pro	swer any six parts from Secti vided answer book. Use ite your answers neatly and leg	,	'C' on the separately heet-B if required.		
			SECTION - B (Marks 18)			
Q. 2	Atten	npt any SIX parts. The answer t	o each part should not exceed 3 to 4 lines.	$(6 \times 3 = 18)$		
	(i)	List any six non-ferrous metals				
	(ii)	Define Welding Transformer.				
	(iii)	List the parts which MIG weldi	ng plants have.			
	(iv)	Define Polarity.				
	(V)	How does distortion occur in V				
	(vi)	For what purpose is the steel	wire brush used?			
	(vii)	Define Electrode.				
	(VIII)	Write a short note on Chipping				
Mades			SECTION - C (Marks 14)	(2 × 7 = 14)		
Note: Q. 3			Il questions carry equal marks. uses and characteristics in detail.	$(2 \times 7 = 14)$		
Q. 4		ribe Welding joint and its types in				
Q. 5		ribe internal welding defects and				
Q. 0	Descri	ibe internal welding delects and	archi daddes.			
			حصّه دوم (گل نمبر 18)			
				W		
(6	x3=18)	. جوابات من است. د جوابات من است.	مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چارسطروں تک محدود	سوال تمبر؟:		
			(i) کوئی می چھ غیرآ ہنی دھاتوں کے نام تکھیں۔	,		
		9	(ii) ویلٹر تک ٹرانسفار مرکی تعریف کریں۔			
		ان کے نام کھیں۔	(iii) مگ (MIG) ویلڈنگ پلانٹ کن چیزوں پر ششش ہوتا ہے			
			(iv) يوليرڻي کي تعريف کريں _			
			(V) ویلڈ مگ میں ڈسٹورش کیے پیدا ہوتی ہے؟			
			(vi) سٹیل وائر بُرش کس کام آتا ہے؟			
			(vii) اليکٹروڈ کی تعریف کریں۔)		
			(viii) چینگ جھوڑی پر مختفرنوٹ تج پر کریں۔			
			حقیہ سوم (گل نمبر 14)			
(2	x7=14)	بنبر برابر بین _)	(کوئی ہے دو سوال حل کیجیے۔تمام سوالوں کے			
			 فیرس دھاتوں کی تعریف کریں۔ نیزان کےاستعال اورخصوصات تفصیلاً کھ	سوال نمير٣٠:		
			ویلڈ نگ کے جوڑ اور اس کی اقسام تفصیل ہے بیان کریں۔			
			ویلڈ کےاندرونی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔			
			2SA 1230			
			1000			